

- Nguồn số 4: Nước thải phát sinh từ quá trình giặt đồ cho sản xuất tại Cơ sở, lưu lượng khoảng 20 m<sup>3</sup>/ngày.đêm.

Dòng nước thải (01 dòng): Nước thải từ nguồn số 01 đến số 04 được thu gom đưa về hệ thống xử lý nước thải có công suất 100 m<sup>3</sup>/ngày.đêm. Nước thải sau xử lý được đầu nối vào hệ thống thu gom nước thải của khu công nghiệp Mỹ Phước tại 01 điểm trên đường N6. Tọa độ điểm đầu nối: X= 1229924; Y= 592700.

(Hệ tọa độ VN 2000, kinh tuyến 105°45', múi chiều 3°)

### 1.2. Công trình, thiết bị xử lý nước thải:

- Tóm tắt quy trình công nghệ:

+ Nước thải sinh hoạt (nguồn số 01) → Bể tự hoại 3 ngăn → (1)

+ Nước thải sinh hoạt từ nhà ăn (nguồn số 02) → Bể tách dầu mỡ (2)

+ Nước thải sản xuất (nguồn số 03) → (3)

+ Nước thải phòng giặt đồ sản xuất (nguồn số 04) → (4)

+ (1) + (2) + (3) + (4) → Bể thu gom → Bể điều hòa 1 → Bể điều hòa 2 → Bể keo tụ → Bể tạo bông → Bể lắng hóa lý → Bể oxy hóa bậc cao → Bể trung gian → Bể sinh học kỵ khí – UASB → Bể sinh học thiếu khí – Anoxic → Bể màng lọc MBR → Bồn nước sau xử lý → Đầu nối vào hệ thống thu gom nước thải của khu công nghiệp Mỹ Phước.

- Công suất thiết kế: 100 m<sup>3</sup>/ngày.đêm.

- Chế độ vận hành: 24/24.

- Hóa chất sử dụng: NaOH, PAC, Polimer, Javen.

### 1.3. Hệ thống, thiết bị quan trắc nước thải tự động, liên tục:

Dự án không thuộc đối tượng phải quan trắc nước thải tự động, liên tục.

### 1.4. Biện pháp, công trình, thiết bị phòng ngừa, ứng phó sự cố:

- Thường xuyên theo dõi hoạt động của bể tự hoại, bể tách mỡ, hệ thống xử lý nước thải, bảo trì, bảo dưỡng định kỳ, tránh các sự cố đối với hệ thống xử lý nước thải.

- Đối với sự cố hỏng về điện hoặc do máy, thiết bị của hệ thống bị hư: Vận hành và bảo trì các máy, thiết bị trong hệ thống thường xuyên theo đúng hướng dẫn kỹ thuật nhà cung cấp; lập hồ sơ giám sát kỹ thuật các công trình đơn vị để theo dõi sự ổn định của hệ thống, đồng thời tạo cơ sở để phát hiện sự cố một cách sớm nhất, nhằm sửa chữa kịp thời trong trường hợp xảy ra sự cố, tránh ảnh hưởng đến việc vận hành của hệ thống.

- Đối với sự cố do thao tác vận hành xử lý không đúng cách: Điều chỉnh lượng khí, nhu cầu dinh dưỡng, hóa chất do thao tác vận hành xử lý không đúng cách hoặc quá tải trong việc tiếp nhận nước thải; đảm bảo vận hành hệ thống theo

an/